

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**325** kWh  
per year / par année

▼ This model / Ce modèle

387kWh

515kWh

**Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie**

**Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie**

**Type 5**

Similar models  
compared

10.5 to 12.4

Modèles similaires  
comparés

Model number

**MBR12DSH\*\*\*\*  
MBR12DGH\*\*\*\***

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux d'haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.