

U.S. Government

Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.

ENERGYGUIDE

Refrigerator

- Automatic Defrost

Jenn Air

Model JUD24FRARS0*

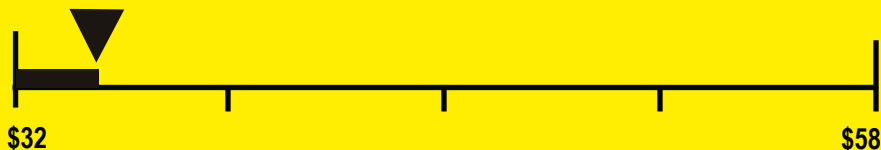
JUD24FRACX0*

Capacity: 5.0 Cubic Feet



Estimated Yearly Operating Cost

\$36



Cost Range of Similar Models

335 kWh

Estimated Yearly Electricity Use

Your cost will depend on your utility rates and use.

- † Cost range based only on models of similar capacity with automatic defrost.
- † Estimated operating cost based on a 2007 national average electricity cost of 10.65 cents per kWh.
- † For more information, visit www.ftc.gov/appliances.



8336460649800

Canada

ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

335 kWh
per year / par année
▼ This model / Ce modèle



Uses least energy /
Consomme le moins
d'énergie

Type 13
4.5 - 6.4

Similar models
compared

volume in cu ft / volume en pi cu

Model number

JUD24FRARS0*
JUD24FRACX0*

Uses most energy /
Consomme le plus
d'énergie

Modèles similaires
comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The ENERGY STAR [®] mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR [®] sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.