

Canada

ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

270 kWh

per year / par année

▼ This model / Ce modèle



217 kWh

556 kWh

**Uses least energy /
Consomme le moins
d'énergie**

**Uses most energy /
Consomme le plus
d'énergie**

Similar models
compared
Model number

Standard/Ordinaires

**WKHC252H*A
DLHC5502*
DLHC6702***

Modèles similaires
comparés
Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



**ENERGY STAR
HIGH EFFICIENCY
HAUTE EFFICACITÉ**

The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

MEZ67528251
Rev.00_020524



