

**GAS COOKTOP SEAL KIT**

**Installation Instructions**

*Models UCV30ST, UCV36ST*

- ① Cut one **18¼" x 2½" (464 mm x 64 mm) OPENING (A)\*** in the cabinet toe kick.  
-- or --  
Cut one **18¼" x 2½" (464 mm x 64 mm) OPENING (B)** in the cabinet side or back.

Mount one of the two metal grilles over this opening, using two screws provided.

- ② If you chose to cut an opening in the toe kick - you must cut another **18¼" x 2½" (464 mm x 64 mm) OPENING (C)\*** in the cabinet floor.

Mount the second metal grille over this opening.

**\* IMPORTANT NOTE**

When using toe kick opening (A) with opening (C) in cabinet floor: Air must be able to flow freely between these two openings - and not restricted by cabinet structure or any other obstruction.

**JEU DE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ POUR SURFACE DE CUISSON AU GAZ**

**Directives d'installation**

*Modèles UCV30ST, UCV36ST*

- ① Découpez une **OUVERTURE (A)\* DE 464 mm x 64 mm (18¼ po x 2½ po)** dans le retrait de l'armoire.  
-- ou --  
Découpez une **OUVERTURE (B) DE 464 mm x 64 mm (18¼ po x 2½ po)** dans le côté ou l'arrière de l'armoire.

Montez l'une des deux grilles métalliques sur cette ouverture au moyen des deux vis fournies.

- ② Si vous avez choisi de découper une ouverture dans le retrait - vous devez découper une autre **OUVERTURE (C)\* de 464 mm x 64 mm (18¼ po x 2½ po)** dans le bas de l'armoire.

Montez la deuxième grille métallique sur cette ouverture.

**\* REMARQUE IMPORTANTE**

En cas d'utilisation de l'ouverture (A) du retrait avec l'ouverture (C) dans le bas de l'armoire : L'air doit pouvoir circuler librement entre ces deux ouvertures, sans être entravé par la structure de l'armoire ni aucune autre obstruction.

**JUEGO PARA SELLAR ESTUFAS DE GAS**

**Instrucciones de instalación**

*Modelos UCV30ST, UCV36ST*

- ① Corte una **ABERTURA (A)\* de 464 mm x 64 mm (18¼ x 2½ pulg.)** en el espacio para los pies del gabinete.  
*o bien,*  
Corte una **ABERTURA (B) de 464 mm x 64 mm (18¼ x 2½ pulg.)** en el lado o parte posterior del gabinete.

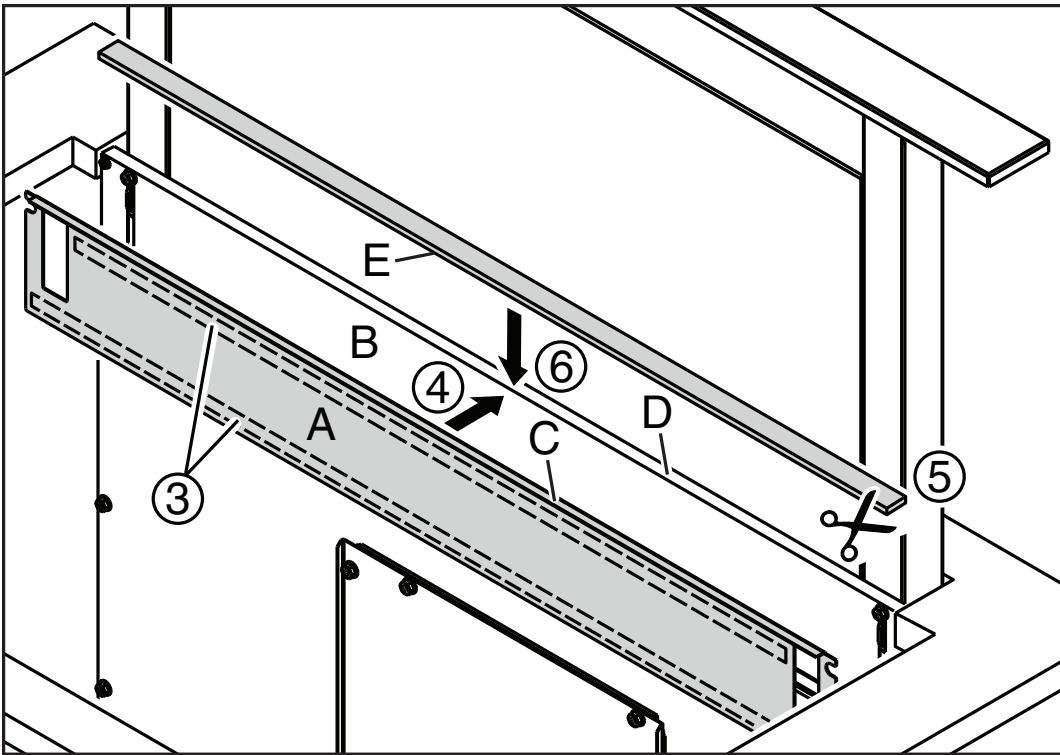
Monte una de las dos rejillas metálicas sobre esta abertura, con los dos tornillos suministrados.

- ② Si elige cortar una abertura en el espacio para los pies, debe cortar otra **ABERTURA (C)\* de 464 mm x 64 mm (18¼ x 2½ pulg.)** en el piso del gabinete.

Monte la segunda rejilla metálica sobre esta abertura.

**\* NOTA IMPORTANTE**

Cuando utilice la abertura (A) en el espacio para los pies con la abertura (C) en el piso del gabinete: El aire debe poder fluir libremente entre estas dos aberturas y no estar restringido por la estructura del gabinete o por alguna otra obstrucción.



- ③ Clean housing surface (B) with Isopropyl Alcohol or Rubbing Alcohol. Remove TAPE STRIPS to reveal adhesive side of tape from the back side of TRIM BRACKET (A).
- ④ Center trim bracket left-to-right at TOP OF DOWNDRAFT HOUSING (B). Stick trim bracket to downdraft housing so that FLANGES (C) and (D) are flush with each other.
- ⑤ Cut TRIM SEAL (E) to length: No shorter than downdraft countertop cutout opening and no longer than cooktop width.
- ⑥ Remove tape backing from TRIM SEAL (E). Center trim seal left-to-right and stick trim seal across both FLANGES (C) and (D).

- ③ Nettoyez la surface du boîtier (B) avec de l'alcool isopropylique ou alcool à friction. Retirez les BANDES DE RUBAN afin de faire apparaître le côté adhésif du ruban depuis l'arrière de la BORDURE (A).
- ④ Centrez la bordure de gauche à droite au niveau de la PARTIE SUPÉRIEURE DU BOÎTIER DE LA HOTTE (B). Collez la bordure sur le boîtier de la hotte de manière à ce que les BRIDES (C) et (D) soient alignées l'une avec l'autre.
- ⑤ Coupez la BANDE DE JOINT (E) à la longueur voulue. Sa longueur ne doit pas être inférieure à la taille de l'ouverture découpée dans le plan de travail de la hotte, ni dépasser la largeur de la surface de cuisson.
- ⑥ Retirez le film protecteur de la BANDE DE JOINT (E). Centrez la bande de joint de gauche à droite et collez-la sur les deux BRIDES (C) et (D).

- ③ Limpie la superficie de la cubierta (B) con alcohol isopropílico o alcohol de frotamiento. Retire las TIRAS DE CINTA para revelar el lado con adhesivo de la cinta del lado posterior del SOPORTE DE LA MOLDURA (A).
- ④ Centre el soporte de la moldura de izquierda a derecha, en la PARTE SUPERIOR DEL GABINETE DEL TIRO DESCENDENTE (B). Pegue el soporte de la moldura al gabinete del tiro descendente, de tal manera que las BRIDAS (C) y (D) estén al ras una con otra.
- ⑤ Corte el SELLO DE LA MOLDURA (E) a la longitud adecuada: Que no quede más corto que la abertura del recorte en la cubierta del tiro descendente pero tampoco más largo que la anchura de la estufa.
- ⑥ Retire el respaldo de la cinta del SELLO DE LA MOLDURA (E). Centre el sello de la moldura de izquierda a derecha y pegue el sello de la moldura a través de las dos BRIDAS (C) y (D).