

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**442 kWh**  
per year / par année

442 kWh		442 kWh
<b>Uses least energy / Consomme le moins d' énergie</b>	<b>Type 15l</b>	<b>Uses most energy / Consomme le plus d' énergie</b>
Similar models compared	2.5-4.4 Volume in ft <sup>3</sup> / volume in pi <sup>3</sup>	Modèles similaires Comparés
Model number	<b>T24UC905DP T24UC915DS T24UC925DS</b>	Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36).

Part No. ARAHLBB15150



The **ENERGY STAR**<sup>®</sup> mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**<sup>®</sup> sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.